Ficha técnica

AUSTRODIAM®

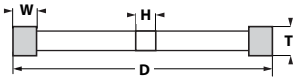
Clave
809

1. Descripción del producto:

Disco de diamante de rin continuo

Dimensiones (in):	8" x 0.06" x 5/8"
Dimensiones (mm):	200 x 1.6 x 15.9
Especificación:	BLANCO BRONCE
Máx. rpm:	5,700
Altura de segmento:	7 mm
Línea:	Bronce

DDRC



D =	**200**	**mm**
T =	**1.6**	**mm**
H =	**15.9**	**mm**
W =	**7**	**mm**

1. Aplicación

Cortadora de Loseta

• Para cortes finos sin despostillar materiales duros y frágiles: loseta cerámica, porcelanato, azulejo y mosaico.
• Alto rendimiento, fabricados con diamante en grano fino y liga resistente al desgaste.

2. Instrucciones de operación

• Observe la dirección de la flecha en la marca y coloque el disco en la dirección correcta de rotación.
• Utilice en esmeriladora angular o cortadora de loseta.
• Este disco puede usarse en seco, utilice el aire como enfriador y remueva el disco del área de corte cada 15 ó 20 segundos.
• No corte a más de 1" de espesor en una pasada, para cortes más profundos realice varias pasadas.
• Utilice una profundidad moderada de corte y corte avance, ya que el exceso de presión durante el corte podría dañar los granos de diamante.

3. Información de seguridad

• Siempre utilice guardas de seguridad.
• Nunca exceda la velocidad máxima de giro marcada en la etiqueta.
• Siempre utilice equipo de seguridad completo (guantes, protección auditiva, mascarilla y lentes de seguridad).
• No utilice para operaciones de desbaste.
• Nunca intente realizar cortes curvos.

4. Manejo

• La inspección inicial debe hacerse en el empaque original. Si existe evidencia visible de daño, la mercancía no debe ser aceptada.
• Maneje los discos con precaución para prevenir golpes o caídas. Si un disco sufre fractura, desprendimiento de un segmento o tiene un daño evidente, no deberá ser montado.

5. Almacenamiento

• El disco debe almacenarse en condiciones libres de humedad, polvo y suciedad, de preferencia en su empaque original, sin estar expuesto por largos periodos a superficies calientes, frías o mojadas.
• Los discos deben de almacenarse de tal manera que se evite la distorsión del cuerpo.
• Evite recargar los segmentos de diamante contra una superficie rigida que pueda dañarlos.
• Si el disco de diamante va a estar recargado en angulo, toda la cara del disco debe estar en contacto no sólo las esquinas.
• Almacene los discos de diamante en su empaque sobre una superficie plana. Los discos de diamante pequeños pueden ser suspendidos del centro.
• Si los discos van a ser almacenados de manera vertical, se debe colocar soporte lateral.

6. Unidades de empaque

• 1 pieza.