# Ficha técnica

Clave

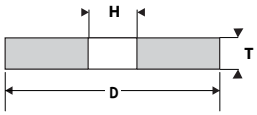
# 74

## 1. Descripción del producto:

Rueda abrasiva vitrificada

| | |
|---|---|
| **Dimensiones (in):** | 10" x 1" x 3" |
| **Dimensiones (mm):** | 250 x 25 x 76.20 |
| **Abrasivo:** | Óxido de Aluminio + Cerámico |
| **Especificación:** | 52A541J2pVTR |
| **Grano:** | 54 |
| **Dureza:** | J |
| **Máx. rpm:** | 3,100 |
| **Línea:** | 52 A |
| **Vel. Máxima:** | 40 m/s |

**Tipo 1**



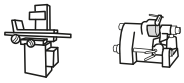

| | | |
|---|---|---|
| **D =** | **250** | **mm** |
| **T =** | **25** | **mm** |
| **H =** | **76.20** | **mm** |

Acero Grado Herramienta | Aceros Rápidos | Acero Inoxidable Endurecido

### Certificación

**Esta rueda cuenta con la certificación de la Organización para la Seguridad de los Abrasivos**

## 1. Aplicación



Rectificadora | Afiladora

- Diseñada para el rectificado de aceros rápidos, aceros grado herramienta y aceros inoxidables endurecidos.
- Fabricadas con una combinación de grano cerámico y óxido de aluminio Premium.
- Mayor capacidad de remoción, lo que permite realizar cortes con mayor profundidad.
- Disminuye la tendencia a taparse durante la operación. Reduce el riesgo de quemaduras en la pieza de trabajo, incluso al incrementar la profundidad de corte.
- Minimiza el tableteado durante el rectificado. Conserva el perfil.
- Ofrece excelente rendimiento y resistencia al desgaste.

## 2. Instrucciones de operación

- Para uso con rectificadora de superficies o afiladora.
- Inspeccione visualmente la rueda abrasiva antes del montaje.
- Asegúrese de que la velocidad de operación de la máquina no exceda las RPM máximas indicadas en la rueda abrasiva.
- Asegúrese de que la rueda abrasiva esté correctamente montada y firmemente asentada entre las bridas de la máquina.
- Monte la rueda abrasiva y hágala funcionar en vacío durante un minuto para verificar que no esté dañada.
- En operaciones con refrigerante, inicie el giro de la rueda antes de abrir el flujo del refrigerante.
- Al finalizar la operación, cierre el flujo del refrigerante antes de detener la rueda abrasiva.
- Utilice únicamente en máquinas correctamente ancladas y en buenas condiciones de operación.

## 3. Información de seguridad

- Nunca exceda la velocidad máxima indicada en la etiqueta.
- Utilice siempre las guardas de seguridad de la máquina.
- Utilice equipo de protección personal adecuado (guantes, protección auditiva, mascarilla y lentes de seguridad).
- No utilice una rueda que haya sufrido golpes, caídas, contacto con líquidos o presente cualquier indicio de daño.
- No utilice las caras de la rueda para rectificar.
- El uso inadecuado puede provocar lesiones graves.
- Utilice el producto conforme a lo establecido en la norma ANSI B7.1.

## 4. Manejo

- La inspección inicial debe hacerse en la caja original. Si existe evidencia visible de daño en el producto, la mercancía no debe ser aceptada.
- Maneje las ruedas con precaución para prevenir golpes o caídas. Si una rueda sufre caída, fractura, desprendimiento de una sección o se sospecha que puede tener daño, no deberá ser montada.

## 5. Almacenamiento

- Guarde las ruedas sobre una superficie plana y no las golpee, ni los deje caer.
- Las ruedas no deben ser expuestas a:
(a) Agua u otros solventes.
(b) Temperaturas extremas o condiciones de humedad.
- Para más información consultar la norma ANSI B7.1.

## 6. Unidades de empaque

- 1 pieza.