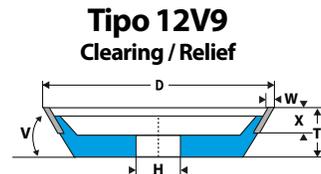


Clave 5061

1. Descripción del producto:

Rueda de diamante (12V9)

| | |
|--------------------------|-----------------------|
| Dimensiones (in): | 4" x 0.78" x 1-1/4" |
| Dimensiones (mm): | 100 x 20 x 31.75 |
| Especificación: | D64-BXPP STARTEC-XP-P |
| Línea: | Tyrolit |
| Vel. Óptima | 18-24 m/s |



**Tipo 12V9
Clearing / Relief**

| | | |
|------------|--------------|-----------|
| D = | 100 | mm |
| T = | 20 | mm |
| H = | 31.75 | mm |
| U = | 2 | mm |
| X = | 10 | mm |
| V = | 45° | |



1. Aplicación

- Ideal para maquinado con equipo CNC y especializada para la fabricación y afilado de herramientas.
- Su perfecta combinación de tamaño de grano, concentración y aglomerante permiten una duración excepcional y un elevado nivel de precisión.
- Alta resistencia al desgaste y gran poder de remoción.
- Las ruedas Tipo 12V9 son ideales para rectificando de caras (face grinding), asentado de filos laterales (clearing) y perfilado de herramientas de corte (relief).

2. Instrucciones de operación

- Para uso en equipos CNC.
- Examine el producto que no esté roto o fisurado antes de iniciar la operación.
- Monte la rueda y déjela girar en vacío durante un minuto para verificar que no esté dañada.
- Siempre asegúrese que la pieza de trabajo está bien sujeta.
- Inicie la operación con avance lineal o profundidades bajas.
- Algunos productos tienen sentido de giro es importante que inspeccione el producto antes de usarlo para verificar este punto.
- Siempre utilice los accesorios correctos, limpios y que estén en buen estado, el correcto desempeño del producto depende de lo anterior.



3. Información de seguridad

- Siempre siga las instrucciones de uso y operación que le recomienda el fabricante.
- Nunca exceda la velocidad máxima de giro del producto.
- Si se utiliza en una máquina o estación que no tiene un perímetro de contención se debe de utilizar siempre con guarda de seguridad.
- Se recomienda usar equipo de seguridad completo (guantes, protección auditiva, mascarilla y lentes de seguridad).
- Para información más detallada consultar la norma ANSI y el código FEPA de seguridad aplicable.

4. Manejo

- La inspección inicial debe hacerse en el empaque original. Si existe evidencia visible de daño, la mercancía no debe ser aceptada.
- Maneje las ruedas con precaución para prevenir golpes o caídas. Si una rueda sufre fractura, desprendimiento de un segmento o tiene un daño evidente, no deberá ser montada.

5. Almacenamiento

- Guarde la rueda sobre una superficie plana y no los golpee, ni los deje caer.
- Las ruedas no deben ser expuestas: Agua u otros solventes. Temperaturas extremas o condiciones de humedad.

6. Unidades de empaque

- 1 pieza.