

## Clave 5043

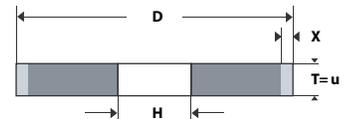
### 1. Descripción del producto:

Rueda de diamante (1A1)

<b>Dimensiones (in):</b>	5" x 0.24" x 1-1/4"
<b>Dimensiones (mm):</b>	125 x 6 x 31.75 mm
<b>Especificación:</b>	D543MXPP
<b>Máx. rpm:</b>	3,300
<b>Velocidad recomendada:</b>	16 a 22 m/s



### Tipo 1A1 Fluting



**D = 125 mm**  
**T = u = 6 mm**  
**H = 31.75 mm**



### 1. Aplicación

- Ideal para maquinado con equipos CNC y para la fabricación de herramientas redondas estandar de alta demanda como brocas, y de todo tipo de herramiental de precisión.
- Alta resistencia al desgaste y gran poder de remoción.
- Fabricadas con tecnología Startec XP-P.
- Mantiene el perfil por más tiempo y una velocidad de remoción alta.
- Sistema ideal para la fabricación de herramientas de corte.

### 2. Instrucciones de operación

- Para uso en equipos CNC.
- Monte la rueda y déjela girar en vacío durante un minuto para verificar que no esté dañada.
- Proceda a efectuar el proceso de afilado.
- Utilice una fuerza moderada, ya que el exceso de presión daña los diamantes.

### 3. Información de seguridad

- Siempre utilice guardas de seguridad.
- Nunca exceda la velocidad máxima de giro marcada en la etiqueta.
- Se recomienda usar equipo de seguridad completo (guantes, protección auditiva, mascarilla y lentes de seguridad).
- El uso inadecuado puede provocar lesiones severas.

### 4. Manejo

- La inspección inicial debe hacerse en el empaque original. Si existe evidencia visible de daño, la mercancía no debe ser aceptada.
- Maneje las ruedas con precaución para prevenir golpes o caídas. Si una rueda sufre fractura, desprendimiento de un segmento o tiene un daño evidente, no deberá ser montada.

### 5. Almacenamiento

- La rueda debe almacenarse en condiciones libres de humedad, polvo y suciedad, de preferencia en su empaque original, sin estar expuesta por largos periodos a superficies calientes, frías o mojadas.

### 6. Unidades de empaque

- Piezas por caja: 1 unidad.