Ficha técnica

Clave

5034

1. Descripción del producto:

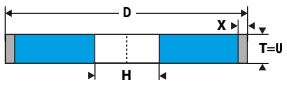
Rueda de diamante (1A1)

Dimensiones (in):	5 x 0.51 x 1-1/4"
Dimensiones (mm):	125 x 13 x 31.75
Especificación:	DC54-4-XPP+ STARTEC XP-P
Línea:	Tyrolit®
Vel. Máxima:	63 m/s
Vel. Óptima:	16 -18 m/s



Tipo 1A1

Flutting / Peeling / Relief



D =	**125**	**mm**
T =	**13**	**mm**
H =	**31.75**	**mm**
U =	**13**	**mm**
X =	**15**	**mm**

Carburo



1. Aplicación



Máquina CNC

• Ideal para maquinado con equipo CNC y especializada para la fabricación y afilado de herramientas.
• Las ruedas Startec XP-P+ están diseñadas con 2 calidades de grano de diamante, unidas por una liga híbrida que reduce las fuerzas de esmerilado, conservando el perfil que se traduce en avances lineales más altos o menores ciclos de trabajo y menor consumo de energía.
• DC: Para reducir fuerzas de esmerilado y DP: Para incrementar la permanencia del perfil.
• Su perfecta combinación de tamaño de grano, concentración y aglomerante permiten una duración excepcional y un elevado nivel de precisión.
• Las ruedas Tipo 1A1 son la mejor opción para perfilado de canales (flutting), rectificado cilíndrico exterior (peeling) y rectificado de los y ángulos de desahogo (relief).

2. Instrucciones de operación

• Para uso en equipos CNC.
• Examine el producto que no esté roto o fisurado antes de iniciar la operación.
• Monte la rueda y déjela girar en vacío durante un minuto para verificar que no esté dañada.
• Siempre asegúrese que la pieza de trabajo está bien sujetada.
• Inicie la operación con avance lineal o profundidades bajas.
• Algunos productos tienen sentido de giro es importante que inspeccione el producto antes de usarlo para verificar este punto.
• Siempre utilice los accesorios correctos, limpios y que estén en buen estado, el correcto desempeño del producto depende de lo anterior.

3. Información de seguridad

• Siempre siga las instrucciones de uso y operación que le recomienda el fabricante.
• Nunca exceda la velocidad máxima de giro del producto.
• Si se utiliza en una máquina o estación que no tiene un perímetro de contención se debe de utilizar siempre con guarda de seguridad.
• Se recomienda usar equipo de seguridad completo (guantes, protección auditiva, mascarilla y lentes de seguridad).
• Para información más detallada consultar la norma ANSI y el código FEPA de seguridad aplicable.

4. Manejo

• La inspección inicial debe hacerse en el empaque original. Si existe evidencia visible de daño, la mercancía no debe ser aceptada.
• Maneje las ruedas con precaución para prevenir golpes o caídas. Si una rueda sufre fractura, desprendimiento de un segmento o tiene un daño evidente, no deberá ser montada.

5. Almacenamiento

• Guarde la rueda sobre una superficie plana y no los golpee, ni los deje caer.
• Las ruedas no deben ser expuestas: Agua u otros solventes. Temperaturas extremas o condiciones de humedad.

6. Unidades de empaque

• 1 pieza.