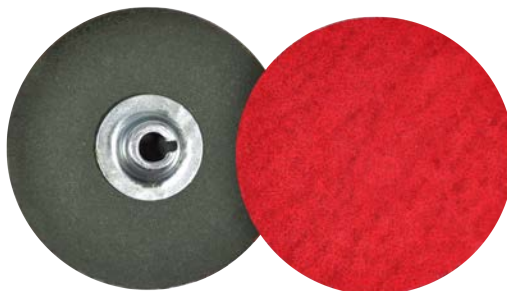


Clave  
**4716**

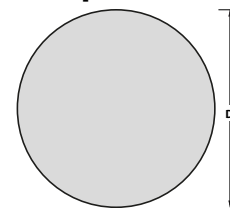
## 1. Descripción del producto:

Disco de lija de cambio rápido Tipo S (Spin-on)

|                   |                                                                                   |
|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Dimensiones (in): | 3"                                                                                |
| Dimensiones (mm): | 76                                                                                |
| Abrasivo:         | Ceramic-Plus*                                                                     |
| Grano:            | 60                                                                                |
| Especificación:   | TTG2V-60                                                                          |
| Máx. rpm:         | 20,000                                                                            |
| Línea:            |  |



## Tipo DLAS



D = 76 mm



Hecho en Alemania

\* Desarrollo de VSM AG

## Tecnología de grano



Capa Adicional de Lijado Activo. VSM Top Size.

Grano Ceramic Plus\* con propiedades de autoafilado.

Soporte de fibra vulcanizada que cubre los más altos estándares de resistencia.



## 1. Aplicación

- Discos fabricados con respaldo de fibra vulcanizada, ideales para acero inoxidable y metales no ferrosos.
- Alto rendimiento y gran velocidad de remoción en operaciones severas.
- El grano cerámico posee propiedades de autoafilado garantizando una remoción pareja y constante durante la vida del producto.
- Para usuarios que buscan mayor productividad y eficiencia en sus procesos de esmerilado.
- Con capa adicional de lijado activo que mejora el rendimiento de corte y reduce la temperatura en la zona de contacto, incrementando así la vida útil del producto.

## 2. Instrucciones de operación

- Utilice en mototool o en micro esmeriladora angular con adaptador.
- Monte el disco y déjelo girar en vacío durante un minuto para verificar que no esté dañado.
- Mantener el disco de 0° a 30° de la superficie de trabajo con una presión media a alta para obtener mejores resultados.
- No presione excesivamente, ni golpee contra el material de trabajo.

## 3. Información de seguridad

- Nunca exceda la velocidad marcada en la etiqueta.



- Nunca utilice un disco que se haya mojado.
- Usar el equipo de seguridad completo (guantes, mascarilla y lentes de seguridad).
- El uso inadecuado puede provocar lesiones.

## 4. Manejo

- La inspección inicial debe hacerse en el empaque original. Si existe evidencia visible de daño en el producto, la mercancía no debe ser aceptada.
- Maneje el producto con precaución para prevenir daños al mismo. Si un disco sufre fractura, desprendimiento de una sección o se sospecha que puede tener daño, no deberá ser montado.

## 5. Almacenamiento

- Guarde los discos sobre una superficie plana a por lo menos 10 centímetros de altura del suelo, lejos de superficies húmedas, frías, calientes o de cualquier tipo de fluido, las condiciones ideales de almacenaje para estos productos son de 40 a 50% de humedad relativa y una temperatura entre 15° y 29°

## 6. Unidades de empaque

- 25 piezas.