

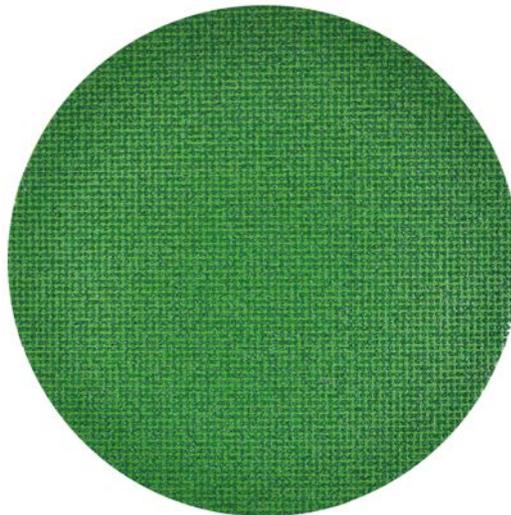
Clave  
**3341**

## 1. Descripción del producto:

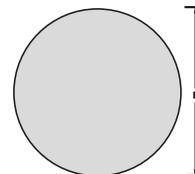
Disco de Lija con sistema de sujeción

**ULTRAGRIP®**

<b>Dimensiones (in):</b>	6"
<b>Dimensiones (mm):</b>	152
<b>Abrasivo:</b>	Óxido de Aluminio
<b>Grano:</b>	60
<b>Especificación:</b>	MAXCUT60 VERDE
<b>Respaldo:</b>	Papel de ultra resistencia
<b>Línea:</b>	Kovax® MaxCut



**DL UGA**



**D = 152 mm**



## 1. Aplicación

- Ideales para trabajos pesados de lijado en seco de pintura, eliminación de óxido, metales y masilla dura.
- Gracias a su avanzada tecnología de cúmulos de grano uniformemente distribuidos y cortados con láser, su rendimiento es superior a cualquier otro disco.
- Velocidad de lijado extremadamente alta con un acabado uniforme.
- Súper resistente al embotamiento.

## 2. Instrucciones de operación

- Utilice en una lijadora rotoorbital. Se recomienda el uso de la máquina lijadora clave 2540.
- Utilice en seco.
- Monte el disco y déjelo girar en vacío durante un minuto para verificar que no esté dañado.
- En caso de usar una máquina neumática, asegure un suministro constante de aire durante la operación.
- Se sugiere seguir un patrón de lijado en zigzag horizontalmente de arriba hacia abajo y posteriormente en zigzag verticalmente de izquierda a derecha, procurando pasar por toda la superficie para obtener resultados óptimos.
- Si requiere acabados consistentes, se recomienda el uso de inter-respaldos Kovax®.
- No presione excesivamente, ni golpee contra el material de trabajo.
- Para terminar la operación, retire la máquina por un borde de la pieza de trabajo y deténgala fuera de la superficie.
- Una vez terminada la operación, limpie la superficie para reducir el riesgo de rayado o contaminación para el siguiente proceso de lijado o aplicación de algún recubrimiento.



Lijadora Rotoorbital

## 3. Información de seguridad

- Nunca exceda la velocidad marcada en la etiqueta.
- Siempre utilice equipo de seguridad completo (guantes, protección auditiva, mascarilla y lentes de seguridad).
- El uso inadecuado puede provocar lesiones severas.

## 4. Manejo

- La inspección inicial debe hacerse en la caja original. Si existe evidencia visible de daño, la mercancía no debe ser aceptada.
- Maneje los discos con precaución para prevenir desgarres. Los empaques nunca deben estar expuestos a ganchos u otros instrumentos con filo, además éstos no deben ser apilados con cargas excesivas ya que pueden dañar el producto y puede sufrir ruptura durante el uso

## 5. Almacenamiento

- Todos los productos de lija deben de ser almacenados en tarimas a por lo menos 10 centímetros de altura del suelo, lejos de superficies húmedas, frías, calientes o de cualquier tipo de fluido, las condiciones ideales de almacenaje para estos productos son de 40 a 50 % de humedad relativa y una temperatura entre 15 y 29 °C.

## 6. Unidades de empaque

- 50 piezas.