

Ficha técnica

Clave 311



1. Descripción del producto:

Rueda de diamante para corte y perfilado

Dimensiones (in): 6" x 0.040" x 1-1/4"

Dimensiones (mm): 150 x 1 x 31.75

Especificación: D100R100B

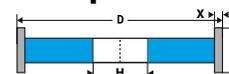
Máx. rpm: 6,200

Línea: Chip-cut®

Vel. Máxima: 50 m/s



Tipo 1A1R



D = 150 mm

T = 0.8 mm

H = 31.75 mm

X = 4 mm



Carburo

Abrasivo	Tamaño de Grano	Dureza	Concentración	Cuerpo	Liga	Código Interno	Color	Calidad
Diamante	100 = Fino	R = Media	100 = Media		B = Resinoso			I = Industrial



1. Aplicación

- Para corte, afilado y ranurado de herramientas de carburo tungsteno.
- Para usuarios con grandes consumos que buscan mayor rendimiento.
- Para aquellos que buscan una buena relación precio - rendimiento.



Máquina CNC

- Nunca exceda la velocidad máxima de giro del producto.
- Si se utiliza en una máquina o estación que no tiene un perímetro de contención se debe de utilizar siempre con guarda de seguridad.
- Siempre utilice equipo de seguridad completo (guantes, protección auditiva, mascarilla y lentes de seguridad).
- El uso inadecuado puede provocar lesiones severas.
- Para información más detallada consultar la norma ANSI B7.1 y el código FEPA de seguridad.

2. Instrucciones de operación

- Examine el producto que no esté roto o fisurado antes de iniciar la operación.
- Usar en húmedo. Se recomienda utilizar líquidos de corte, en especial aceites sintéticos.
- Monte la rueda y déjela girar en vacío durante un minuto para verificar que no esté dañada.
- Siempre asegúrese que la pieza de trabajo está bien sujeta.
- Inicie la operación con avance lineal o profundidades bajas.
- Algunos productos tienen sentido de giro es importante que inspeccione el producto antes de usarlo para verificar este punto.
- Siempre utilice los accesorios correctos, limpios y que estén en buen estado, el correcto desempeño del producto depende de lo anterior.
- Deje girar la rueda para que expulse el exceso de refrigerante antes de apagarla.

3. Información de seguridad

- Siempre siga las instrucciones de uso y operación que le recomienda el fabricante.

4. Manejo

- La inspección inicial debe hacerse en la caja original. Si existe evidencia visible de daño en la caja, la mercancía no debe ser aceptada.
- Maneje la rueda con precaución en su empaque original, para prevenir golpes o caídas. Si la rueda sufre fractura, ruptura o tiene un daño evidente, no deberá ser utilizada y debe de informar al fabricante.

5. Almacenamiento

- Guarde la rueda sobre una superficie plana y no los golpee, ni los deje caer. Debe almacenarse en condiciones libres de humedad, polvo y suciedad, de preferencia en su empaque original, sin estar expuesto por largos periodos a superficies calientes, frías o mojadas.
- Para más información consultar la norma ANSI B7.1.

6. Unidades de empaque

- 1 pieza.

www.austromex.com.mx