

# Ficha técnica

## Clave 303

### 1. Descripción del producto:

Rueda de diamante para afilado

**Dimensiones (in):** 3-3/4" x 1-1/2" x 1-1/4"

**Dimensiones (mm):** 95 x 38 x 31.75

**Especificación:** B120R75LBAMD02P

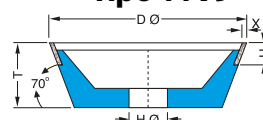
**Máx. rpm:** 10,052

**Línea:** Oro

**Vel. Máxima:** 50 m/s



### Tipo 11V9



**D = 95 mm**  
**T = 38 mm**  
**H = 31.75 mm**  
**U = 9.5 mm**  
**X = 3.2 mm**



Aceros Duros

### Certificación

Esta rueda cuenta con la certificación de la Organización para la Seguridad de los Abrasivos



| Abrasivo | Tamaño de Grano | Dureza    | Concentración | Cuerpo       | Liga         | Código Interno | Color        | Calidad     |
|----------|-----------------|-----------|---------------|--------------|--------------|----------------|--------------|-------------|
| CBN      | 120 = Fino      | R = Media | 75 = Media    | L = Aluminio | B = Resinoso | AMD            | 02 = Naranja | P = Premium |



### 1. Aplicación

- Rueda especializada para rectificado de todo tipo de aceros endurecidos.
- Para usuarios donde la permanencia de perfil y rendimiento es lo más importante.



Máquina CNC

- Si se utiliza en una máquina o estación que no tiene un perímetro de contención se debe de utilizar siempre con guarda de seguridad.
- Siempre utilice equipo de seguridad completo (guantes, protección auditiva, mascarilla y lentes de seguridad).
- El uso inadecuado puede provocar lesiones severas.
- Para información más detallada consultar la norma ANSI B7.1 y el código FEPA de seguridad.

### 2. Instrucciones de operación

- Examine el producto que no esté roto o fisurado antes de iniciar la operación.
- Usar en húmedo. Se recomienda utilizar líquidos de corte, en especial aceites sintéticos.
- Monte la rueda y déjela girar en vacío durante un minuto para verificar que no esté dañada.
- Siempre asegúrese que la pieza de trabajo está bien sujeta.
- Inicie la operación con avance lineal o profundidades bajas.
- Algunos productos tienen sentido de giro es importante que inspeccione el producto antes de usarlo para verificar este punto.
- Siempre utilice los accesorios correctos, limpios y que estén en buen estado, el correcto desempeño del producto depende de lo anterior.
- Deje girar la rueda para que expulse el exceso de refrigerante antes de apagarla.

### 3. Información de seguridad

- Siempre siga las instrucciones de uso y operación que le recomienda el fabricante.
- Nunca exceda la velocidad máxima de giro del producto.

### 4. Manejo

- La inspección inicial debe hacerse en la caja original. Si existe evidencia visible de daño en la caja, la mercancía no debe ser aceptada.
- Maneje la rueda con precaución en su empaque original, para prevenir golpes o caídas. Si la rueda sufre fractura, ruptura o tiene un daño evidente, no deberá ser utilizada y debe de informar al fabricante.

### 5. Almacenamiento

- Guarde la rueda sobre una superficie plana y no los golpee, ni los deje caer. Debe almacenarse en condiciones libres de humedad, polvo y suciedad, de preferencia en su empaque original, sin estar expuesto por largos periodos a superficies calientes, frías o mojadas.
- Para más información consultar la norma ANSI B7.1.

### 6. Unidades de empaque

- 1 pieza.

[www.austromex.com.mx](http://www.austromex.com.mx)