

## Clave 2953

### 1. Descripción del producto:

Disco laminado con respaldo de plástico

**Dimensiones (in):** 4-1/2" x 5/8" - 11H

**Dimensiones (mm):** 115 x 15.9 - 11H

**Abrasivo:** Zirconio

**Grano:** 60

**Especificación:** POWER JET - 60

**Máx. rpm:** 13,300

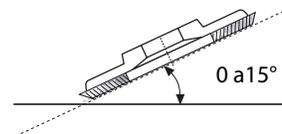
**Respaldo:** Plástico

**Velocidad Máx.** 80 m/s

**Línea:** Power Jet



### TIPO A



**D = 115 mm**  
**H = 15.9 mm - 11H**



### 1. Aplicación

- Ideal para el trabajo de acero inoxidable ya que evita quemaduras y decoloración por aumento de temperatura. Ideal para desbastar aceros y aleaciones duras o sensibles al calor.
- Para especialistas en el trabajo con aceros aleados, inoxidables (serie 200 y 300) donde se requieran condiciones altas de remoción excelente acabado vs. cualquier disco del mercado.
- El diseño único del disco disminuye la temperatura en la zona de esmerilado hasta un 30% dependiendo del tamaño de grano que se use y de la potencia de la máquina, comparado con cualquier disco laminado convencional de respaldo de plástico o fibra de vidrio.
- Gracias a su respaldo de plástico recortable se maximiza el uso de la lija, logrando así una vida útil más prolongada.
- Rosca integrada para un montaje rápido y seguro, sin requerir llaves ni adaptadores extra.

### 2. Instrucciones de operación

- Utilice en una esmeriladora angular.
- Monte el disco y déjelo girar en vacío durante un minuto para verificar que no esté dañado.
- Mantener el disco de 0° a 15° de la superficie de trabajo para obtener mejores resultados.
- No presione excesivamente, ni golpee contra el material de trabajo.
- Para el recorte óptimo del respaldo se recomienda el recortador de respaldo clave 1743.



### 3. Información de seguridad

- Nunca exceda la velocidad marcada en la etiqueta.
- Siempre utilice guardas de seguridad.
- Usar el equipo de seguridad completo (guantes, mascarilla, protección auditiva y lentes de seguridad).
- Nunca utilice un disco que se haya mojado.
- El uso inadecuado puede provocar lesiones severas.

### 4. Manejo

- La inspección inicial debe hacerse en el empaque original. Si existe evidencia visible de daño en el producto, la mercancía no debe ser aceptada.
- Maneje el producto con precaución para prevenir golpes y/o caídas. Si un disco sufre fractura, desprendimiento de una sección (lamelas) o se sospecha que puede tener daño no deberá ser montado.

### 5. Almacenamiento

- Guarde los discos sobre una superficie plana a por lo menos 10 centímetros de altura del suelo, lejos de superficies húmedas, frías, calientes o de cualquier tipo de fluido, las condiciones ideales de almacenaje para estos productos son de 40 a 50% de humedad relativa y una temperatura entre 15° y 29°C.

### 6. Unidades de empaque

- 5 piezas.

[www.austromex.com.mx](http://www.austromex.com.mx)