

# Ficha técnica

## Clave 2661

### 1. Descripción del producto:

Inserto de Carburo de Tungsteno en forma Triangular.

<b>Dimensiones (mm):</b>	16.5 x 9.53 x 4.76 mm
<b>Tipo:</b>	ICT TRI
<b>Forma:</b>	Triangular
<b>Filo Rompe Virutas:</b>	Especial
<b>Especificación:</b>	TNUX160408R-AT201
<b>Material:</b>	Carburo de Tungsteno
<b>Línea:</b>	TENAZIT®

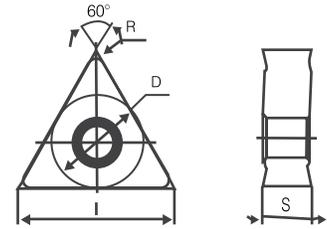


### Grado:

ISO 513	P			M	
Material	Aceros no aleados	Aceros de baja aleación	Aceros de alta aleación	Ferrítico y martensítico	Aceros inoxidables austeníticos
<b>MÉTRICO- Vc (m/min)</b>					
Mínimo	120	70	70	60	60
Máximo	250	230	180	180	150
	<b>K</b>		<b>N</b>	<b>S</b>	<b>H</b>
Material	Hierro fundido gris	Hierro fundido Nodular	Aluminio	Superaleaciones resistentes al calor	Materiales endurecidos
<b>MÉTRICO- Vc (m/min)</b>					
Mínimo	60	60	-	35	40
Máximo	160	120	-	60	80

# TENAZIT®

### Forma TNUX



<b>Ángulo de Salida:</b>	Sin Ángulo
<b>Tolerancia:</b>	IC ±0.08-0.25 M ±0.13-0.38 S ±0.13
<b>Barreno:</b>	Especial
<b>Medidas:</b>	I: 16.5 mm D: 9.525 mm
<b>Espesor:</b>	S: 4.76 mm
<b>Radio esquinas:</b>	R: 0.8 mm
<b>Geometría</b>	Especial
<b>Rompe Virutas:</b>	
<b>Alimentación (mm/diente):</b>	Min: 0.05 Máx: 0.23
<b>Profundidad de Corte (mm):</b>	Min: 0.5 Máx: 3

### 1. Aplicación

- PVD- Inserto multipropósito, ideal para aceros al carbón, todo tipo de inoxidables, no ferrosos, aceros endurecidos como titanio, aleaciones exóticas como níquel, molibdeno, cobalto, etc. El sustrato y el revestimiento especial de PVD dan la mejor resistencia al desgaste.
- Vida útil superior con rendimiento y calidad constantes gracias a su proceso de fabricación de clase mundial.



- Revisar que la máquina no tenga juego axial.
- Presión y flujo constante de lubricante (dependiendo del equipo).
- Verificar que las revoluciones sean las adecuadas antes del primer contacto con la pieza.
- Trabaje por ciclos para evitar el sobrecalentamiento de la herramienta.

### 2. Instrucciones de operación

- Para uso en equipos CNC.
- Monte y ajuste los insertos correctamente en la torreta o collet de sujeción.
- No utilice avances ni presiones de operación fuera de las establecidas para este tipo de productos, ya que si sucede su desgaste es prematuro o puede generar ruptura del producto.

### 3. Información de seguridad

- Nunca exceda las velocidades marcadas en la etiqueta.
- Se recomienda usar equipo de seguridad completo (guantes, protección auditiva, mascarilla y lentes de seguridad).
- El uso inadecuado puede provocar lesiones severas.

### 4. Manejo

- La inspección inicial debe hacerse en el empaque original. Si existe evidencia visible de daño, la mercancía no debe ser aceptada.
- Maneje los insertos con precaución para prevenir golpes o caídas. Si un inserto sufre fractura, despostilladura, desprendimiento de una sección o tiene un daño evidente, no deberá ser utilizado.

### 5. Almacenamiento

- Guarde los insertos de preferencia en su empaque original para evitar su exposición a polvo, líquidos, corrosión o algún tipo de contaminante.

### 6. Unidades de empaque

- Piezas por caja: 10 unidades.