Ficha técnica

TENAZIT®

Clave

2519

1. Descripción del producto:

Tenazit Electro Clean
Máquina electroquímica de limpieza y marcado.

Dimensiones:	31.5 x 20 x 26.5 mm
Peso:	20 kg
Especificación:	TENAZIT ELECTRO CLEAN

2. Contenido

- 1 Equipo de electro limpieza Tenazit (120 V/ 700W, 50-60 Hz, 6a)
- 1 Cepillo de filamentos de carbón (Clave 2520).
- 1 Cable para cepillo limpiador.
- 1 Pinzas con cable para tierra.
- 1 Botella de Solución Electrolítica de 500 ml (Clave 2521).
- 1 Botella de Solución Electrolítica de 500 ml (Clave 2523).
- 1 Botella vacía con rociador de 500 ml.
- 1 Envase de boca ancha.
- 1 Cable de alimentación general.

1. Aplicación

- Sistema de Limpieza Eletroquímica, que permite limpiar y crear una capa protectora en las superficies metálicas en un solo paso mediante la creación arcos electrolíticos.
- Las fibras de carbono son excelentes conductores de electricidad y es en sus puntas donde se generan los arcos eléctricos que son capaces de remover manchas, decoloraciones, capas de óxido e inclusive pequeñas escamaciones.
- El líquido electrolítico que se usa aumenta la conductividad eléctrica de los filamentos de carbono, además de ser un sistema de enfriamiento, crea una atmósfera que protege el área de posibles micro oxidaciones al evaporarse y genera dióxido de cromo el cual restaura la capa protectora del acero inoxidable. El líquido que se ocupa es un aditivo de la industria alimenticia no peligroso conocido como E338.
- Puede ser usado en el marcaje de mercancías y productos metálicos. En solo 3 – 4 seg es posible obtener un marcaje duradero y permanente sin generar corrosión, abrasión ácida o alguna alteración en el producto.

2. Instrucciones de operación

- Uso manual.
- Conecte el Cable de Tierra al aparato y asegúrese de colocar las pinzas en la pieza de trabajo.
- Conecte el Cepillo de Fibras de carbono con el Conector M10 del Mango de Teflón. Ajuste la funda de teflón del Cepillo de Fibra de Carbono para compensar el desgaste de las fibras quemadas y que éstas sobresalgan máximo 10 mm para que se obtenga la mejor limpieza. Atornille bien para evitar que aparezcan zonas quemadas.
- Coloque el Interruptor Giratorio en la posición I o II en función de la actividad a realizar:

a.POSICION I: Limpieza con cepillo o marcaje oscuro con ánodo y fieltro.

b.POSICION II: Pulido con cepillo o marcaje claro con ánodo y fieltro.

Uso Manual

- Sumerja el Cepillo de Fibras de Carbono en el Recipiente de boca ancha en el electrolito y permita que escurra el exceso de electrolito.
- Coloque el Cepillo sobre la superficie a tratar lo más cercano a los 90° y comience a recorrer la zona a limpiar y observe como la tecnología de la electroquímica elimina las impurezas de la superficie que desea.

3. Información de seguridad

- No realice modificaciones a la máquina.
- Usar el equipo de seguridad completo (guantes, mascarilla y lentes de seguridad).
- El uso inadecuado puede provocar lesiones .

4. Manejo

- La inspección inicial debe hacerse en el empaque original. Si existe evidencia visible de daño, la mercancía no debe ser aceptada.
- Maneje la máquina con precaución para prevenir golpes y/o caídas que puedan mermar la vida útil del producto.

5. Almacenamiento

- Guarde la máquina de preferencia en su empaque individual, sobre una superficie plana a por lo menos 10 centímetros de altura del suelo, lejos de superficies húmedas, frías, calientes o de cualquier tipo de fluido, las condiciones ideales de almacenaje para estos productos son de 40 a 50 % de humedad relativa y una temperatura entre 15 y 29 °C.

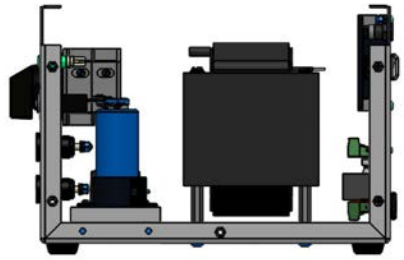
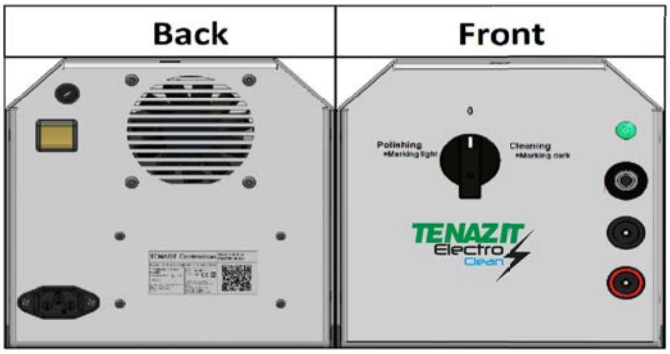
6. Unidades de empaque

- 1 unidad (ver contenido)

Ficha técnica

Clave

2519

7. Diagrama de partes

#	Descripción
1	High current socket red
2	High current socket black
3	LED green
4	Thermal fuse (Circuit breaker 80 Ampere)
5	Power switch (main switch orange 230V)
6	Power switch cap (main switch cover transparent)
7	Main Plug
8	Fan
9	Tap changer 8 connections
10	Rectifier
11	Capacitor
12	PCB
13	Plug 6 pins for PCB
14	Plug 4 pins for PCB
15	Transformator
16	Voltage selector 15/230 V
17	Teflon handle with high flex-cable, 4m, 10mm²
18	Ground clip, 200 A made of cast brass, 4m, 10mm²
19	Montage pins for brush
20	Carbon electrode 90° M10x1.5 thread