Ficha técnica

TENAZIT®

Clave

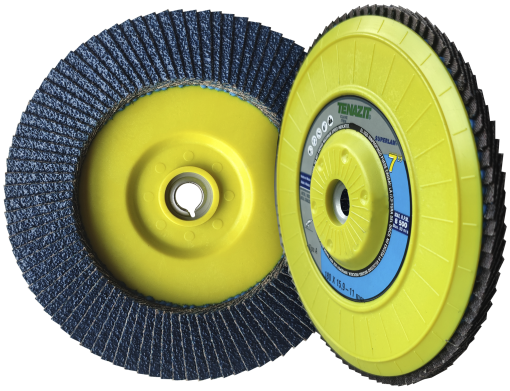
1769

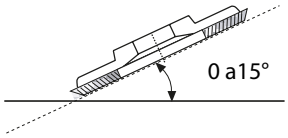
TIPO A

1. Descripción del producto:

Disco laminado con respaldo de plástico

Dimensiones (in):	7" x 5/8"- 11H
Dimensiones (mm):	180 x 15.9 - 11H
Abrasivo:	Zirconio
Grano:	60
Especificación:	SUPERLAM Z60
Máx. rpm:	8,500
Respaldo:	Plástico
Velocidad Máx.	80 m/s
Línea:	Superlam®





D = 180 mm
H = 15.9 mm - 11H

1. Aplicación

• Alto rendimiento y máxima remoción en esmerilado de acero al carbón y acero inoxidable. Excelente para el desbaste de lámina y rebabeo de aristas afiladas.
• Para usuarios que requieren buenas tasas de remoción con acabados consistentes en un solo paso.
• Recomendado para usuarios con altos consumos.
• Gracias a su respaldo de plástico recortable se maximiza el uso de la lija, logrando así una vida útil más prolongada.
• Rosca integrada para un montaje rápido y seguro, sin requerir llaves ni adaptadores.

2. Instrucciones de operación

• Utilice en una esmeriladora angular.
• Monte el disco y déjelo girar en vacío durante un minuto para verificar que no esté dañado.
• Mantener el disco de 0° a 15° de la superficie de trabajo para obtener mejores resultados.
• No presione excesivamente, ni golpee contra el material de trabajo.

3. Información de seguridad

• Nunca exceda la velocidad marcada en la etiqueta.
• Siempre utilice guardas de seguridad.

• Usar el equipo de seguridad completo (guantes, mascarilla, protección auditiva y lentes de seguridad).
• Nunca utilice un disco que se haya mojado.
• El uso inadecuado puede provocar lesiones severas.

4. Manejo

• La inspección inicial debe hacerse en el empaque original. Si existe evidencia visible de daño en el producto, la mercancía no debe ser aceptada.
• Maneje el producto con precaución para prevenir golpes y/o caídas. Si un disco sufre fractura, desprendimiento de una sección (lamelas) o se sospecha que puede tener daño no deberá ser montado.

5. Almacenamiento

• Guarde los discos sobre una superficie plana a por lo menos 10 centímetros de altura del suelo, lejos de superficies húmedas, frías, calientes o de cualquier tipo de fluído, las condiciones ideales de almacenaje para estos productos son de 40 a 50% de humedad relativa y una temperatura entre 15° y 29°C.

6. Unidades de empaque

• 5 piezas.