

Ficha técnica

Clave
1543



1. Descripción del producto:

Segmentos de diamante

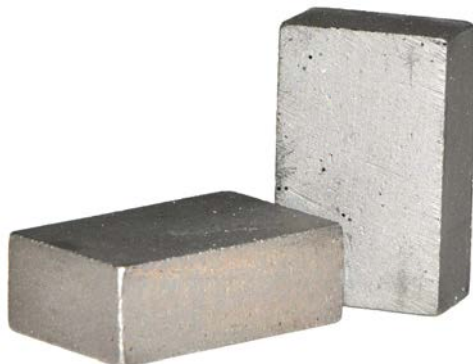
Dimensiones (in): 15/16" x 11/32" x 19/32"

Dimensiones (mm): 24 x 8.5 x 15

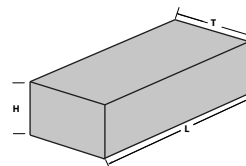
Especificación: Cantera Dura

Color: Gris

Vel. Operación: 50-60 m/s



Tipo LL



L = 24 mm

T = 15 mm

H = 8.5 mm



1. Aplicación

- Segmentos de diamante de alto rendimiento para soldarse a almas de acero de 900 mm de diámetro o mayor.
- Para el corte de ladrillo, piedra natural dura como, cantera dura y recinto volcánico.
- Ideal para cortes rápidos.
- Ideales para la industria de la transformación de piedra.



- Siempre utilice equipo de seguridad completo (guantes, protección auditiva, mascarilla y lentes de seguridad).
- No utilice el producto para operaciones de desbaste.

2. Instrucciones de operación

- Suelde los segmentos con soldadura de plata.
- Utilice en una cortadora de piedra, cortadora de puente o cortadora de pared.
- Diseñado para corte húmedo. Evite el sobrecalentamiento del producto.
- Antes de iniciar la operación se aconseja probar en vacío el disco por un minuto a su velocidad de operación.
- Inicie la operación con un avance lento, una vez que los segmentos abrasivos tengan contacto con el material, incremente gradualmente el avance hasta alcanzar la velocidad de operación.
- Si se cortarán varios materiales, será necesario ajustar la velocidad de operación de acuerdo a la naturaleza de cada material.
- Se recomienda que esta especificación sea utilizada en piedras suaves y abrasivas. En caso de requerir seccionar canteras suaves, se recomienda el uso de la clave 1536.

3. Información de seguridad

- Siempre utilice guardas de seguridad.
- Nunca exceda la velocidad máxima de giro marcada.

4. Manejo

- La inspección inicial debe hacerse en el empaque original. Si existe evidencia visible de daño la mercancía no debe ser aceptada.
- Maneje los segmentos con precaución para prevenir caídas.
- Si un segmento se fractura o tiene daño evidente, no deberá ser soldado al alma del disco.
- Si el alma del disco está flexionada o fisurada, no suelde los segmentos.

5. Almacenamiento

- Una vez soldados los segmentos. Si los discos van a ser almacenados de manera vertical, se deberán colocar soportes laterales en las estanterías.
- Evite recargar los segmentos de diamante contra una superficie rígida que pueda dañarlos.
- Los discos deben almacenarse de tal manera que se evite la distorsión del cuerpo.
- Si los segmentos se mantienen en su caja, almacene los segmentos en su empaque original sobre una superficie plana, en un espacio libre de humedad, polvo y suciedad, sin estar expuestos a largos periodos a superficies calientes, frías o mojadas.

6. Unidades de empaque

- 80 piezas.

www.austromex.com.mx