Ficha técnica

Clave

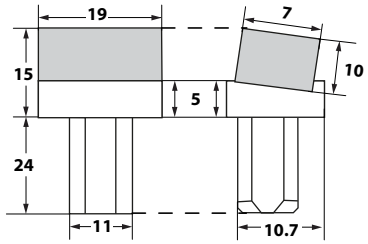
1439

1. Descripción del producto:

Rectificador de diamante conglomerado

Dimensiones (in):	7/16" x 15/16"
Dimensiones (mm):	11 x 24
Especificación:	DN16M100MIN.S

RCO-DG3



Ruedas

Rectificadora de superficies planas

1. Aplicación

• Para aderezado en operaciones de rectificado cilíndrico exterior de superficies planas.
• Para rectificado de ruedas abrasivas de óxido de aluminio vitrificadas o resinosas con tamaño de grano 24 a 54.
• Ideal para ruedas entre 350 y 500 mm de diámetro.
• Amplia superficie de contacto, ayuda a reducir el tiempo en operaciones de rectificado y aderezado de ruedas.

2. Instrucciones de operación

• Use en rectificadora cilíndricas sin centros o superficies planas.
• Monte la rueda y déjela girar en vacío durante un minuto para verificar que no esté dañada.
• Efectúe el proceso de rectificado.

3. Información de seguridad

• Siempre utilice guardas de seguridad.
• Nunca exceda la velocidad máxima de giro marcada en el producto.
• Siempre utilice equipo de seguridad completo (guantes, protección auditiva, mascarilla y lentes de seguridad).
• El uso inadecuado puede provocar lesiones severas.

4. Manejo

• La inspección inicial debe hacerse en el empaque original. Si existe evidencia visible de daño, la mercancía no debe ser aceptada.
• Maneje el rectificador con precaución para prevenir golpes o caídas. Si un rectificador sufre fractura, desprendimiento de un segmento o tiene un daño evidente, no deberá utilizado.

5. Almacenamiento

• El rectificador debe almacenarse en condiciones libres de humedad, polvo y suciedad, de preferencia en su empaque original, sin estar expuesto por largos periodos a superficies calientes, frías o mojadas.

6. Unidades de empaque

• 1 pieza.