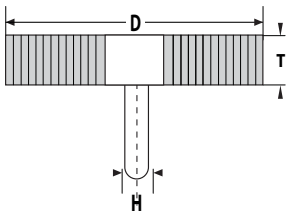
Ficha técnica

TENAZIT®

Clave
1358

RTFLAP



D =	**165**	**mm**
T =	**50**	**mm**
H =	**6.4**	**mm**

Metal | Inoxidable | Aluminio | No Ferrosos | Madera

1. Descripción del producto:

Rueda flap seccionada

Dimensiones (in):	6-1/2" x 2" x 1/4"
Dimensiones (mm):	165 x 50 x 6.4
Abrasivo:	Óxido de Aluminio
Grano:	120
Especificación:	A120 - FLEX
Máx. rpm:	5,200
Línea:	Tenazit® Flex

1. Aplicación

Esmeril Recto | Taladro

• Rueda con diseño exclusivo de lamelas suajadas que permiten trabajar en superficies curvas e irregulares.
• Para rebabeo, limpieza y acabado de metal, inoxidable, no ferrosos, aluminio y madera. Excelentes para lijar molduras de madera.
• Lamelas suaves y flexibles.
• Se obtienen mejores acabados, ideales para evitar el retrabajo por traslapes.
• Ideal para desbaste ligero con excelentes acabados superficiales, muy usado para limpieza superfcial.

2. Instrucciones de operación

• Para uso en esmeril de banco o taladro.
• Monte la rueda respetando el sentido de giro marcado con una flecha en la misma y déjela girar en vacío durante un minuto para verificar que no esté dañada.
• No presione excesivamente, ni golpee contra el material de trabajo.

3. Información de seguridad

• Nunca exceda la velocidad marcada en la etiqueta.
• Siempre utilice guardas de seguridad.
• Se recomienda usar equipo de seguridad completo (guantes, protección auditiva, mascarilla y lentes de seguridad).
• El uso inadecuado puede provocar lesiones severas.

4. Manejo

• La inspección inicial debe hacerse en el empaque original. Si existe evidencia visible de daño en el producto, la mercancía no debe ser aceptada.
• Maneje las ruedas con precaución para prevenir desgarres o ruptura del producto. Si una rueda flap sufre ruptura del centro metálico, desprendimiento de lamelas o se sospecha que puede tener daño, no deberá ser montada.

5. Almacenamiento

• Guarde las ruedas sobre una superficie plana a por lo menos 10 centímetros de altura del suelo, lejos de superficies húmedas, frías, calientes o de cualquier tipo de fluido, las condiciones ideales de almacenaje para estos productos son de 40 a 50 % de humedad relativa y una temperatura entre 15 y 29 °C.

6. Unidades de empaque

• 3 piezas.