

Ficha técnica

Clave
960



1. Descripción del producto:

Rectificador de diamante

Dimensiones (in): 7/16" x 1-5/8"

Dimensiones (mm): 11 x 42

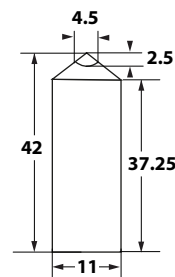
Especificación: 1/4 CT

Quilates: 0.25

Vida Útil: Baja



RMP22



1. Aplicación

- Para rectificar ruedas con liga vitrificada o resinosa de diámetro exterior máximo de 400 mm y dureza "M" o más suave.
- Fabricadas con diamantes industriales seleccionados.
- Aderezado de perfiles rectos, ruedas tipo 1, 5 y 7.
- Buenos para afilar o para disminuir su agresividad.
- Pueden hacer perfiles complicados con la rueda.
- Se recomienda rotar los aderezadores para asegurar la permanencia del filo.
- Entre más rápido se realice el aderezado, se obtendrá una rueda más afilada, entre más lento se obtendrá una rueda con menos poder de corte.

2. Instrucciones de operación

- Use en rectificadora cilíndricas sin centros o superficies planas.
- Monte la rueda y déjela girar en vacío durante un minuto para verificar que no esté dañada.
- Efectúe el proceso de rectificado.

3. Información de seguridad

- Siempre utilice guardas de seguridad.
- Nunca exceda la velocidad máxima de giro marcada en el producto.
- Siempre utilice equipo de seguridad completo (guantes, protección auditiva, mascarilla y lentes de seguridad).
- El uso inadecuado puede provocar lesiones severas.



Rectificadora de superficies planas

4. Manejo

- La inspección inicial debe hacerse en el empaque original. Si existe evidencia visible de daño, la mercancía no debe ser aceptada.
- Maneje el rectificador con precaución para prevenir golpes o caídas. Si un rectificador sufre fractura, desprendimiento de un segmento o tiene un daño evidente, no deberá utilizarse.

5. Almacenamiento

- El rectificador debe almacenarse en condiciones libres de humedad, polvo y suciedad, de preferencia en su empaque original, sin estar expuesto por largos periodos a superficies calientes, frías o mojadas.

6. Unidades de empaque

- 1 pieza.

www.austromex.com.mx