

Ficha técnica

Clave
836



1. Descripción del producto:

Disco de diamante turbo

Dimensiones (in):	4-1/2" x 0.05" x 7/8"
Dimensiones (mm):	115 x 1.2 x 22.22
Especificación:	ECO 60-80
Grano:	60-80
Máx. rpm:	13,300
Altura de segmento:	10 mm
Línea:	Eco Diamond



DDT



D=	115	mm
T=	1.2	mm
H=	22.22	mm
W=	10	mm



*Incluye reductor a 20 mm

1. Aplicación

- Para corte de granito, mármol, cerámica y azulejo.
- Uso no intensivo, ideal para usuarios ocasionales.
- Indicado para cuando la rapidez del corte es el factor más importante y buen acabado.
- La mejor relación precio - rendimiento



2. Instrucciones de operación

- Observe la dirección de la flecha en la marca y coloque el disco en la dirección correcta de rotación.
- Utilice en esmeriladora angular.
- Diseñado para el corte húmedo. Evite el sobrecalentamiento del producto.
- No corte a más de 1" de espesor en una pasada, para cortes más profundos realice varias pasadas.
- Utilice una profundidad moderada de corte y corte avance, ya que el exceso de presión durante el corte podría dañar los granos de diamante.

3. Información de seguridad

- Siempre utilice guardas de seguridad.
- Nunca exceda la velocidad máxima de giro marcada en la etiqueta.
- Siempre utilice equipo de seguridad completo (guantes, protección auditiva, mascarilla y lentes de seguridad).
- No utilice para operaciones de desbaste.
- Nunca intente realizar cortes curvos.

4. Manejo

- La inspección inicial debe hacerse en el empaque original. Si existe evidencia visible de daño, la mercancía no debe ser aceptada.
- Maneje los discos con precaución para prevenir golpes o caídas. Si un disco sufre fractura, desprendimiento de un segmento o tiene un daño evidente, no deberá ser montado.

5. Almacenamiento

- El disco debe almacenarse en condiciones libres de humedad, polvo y suciedad, de preferencia en su empaque original, sin estar expuesto por largos periodos a superficies calientes, frías o mojadas.
- Los discos deben de almacenarse de tal manera que se evite la distorsión del cuerpo.
- Evite recargar los segmentos de diamante contra una superficie rígida que pueda dañarlos.
- Si el disco de diamante va a estar recargado en ángulo, toda la cara del disco debe estar en contacto no sólo las esquinas.
- Almacene los discos de diamante en su empaque sobre una superficie plana. Los discos de diamante pequeños pueden ser suspendidos del centro.
- Si los discos van a ser almacenados de manera vertical, se debe colocar soporte lateral.

6. Unidades de empaque

- 10 piezas.

www.austromex.com.mx