

Ficha técnica

Clave
809



1. Descripción del producto:

Disco de diamante de rin continuo

Dimensiones (in):	8" x 0.06" x 5/8"
Dimensiones (mm):	200 x 1.6 x 15.9
Especificación:	BLANCO BRONCE
Máx. rpm:	5,700
Altura de segmento:	7 mm
Línea:	Bronce



DDRC



D=	200	mm
T=	1.6	mm
H=	15.9	mm
W=	7	mm



1. Aplicación

- Para cortes finos sin despostillar materiales duros y frágiles: loseta cerámica, porcelanato, azulejo y mosaico.
- Alto rendimiento, fabricados con diamante en grano fino y liga resistente al desgaste.



2. Instrucciones de operación

- Observe la dirección de la flecha en la marca y coloque el disco en la dirección correcta de rotación.
- Utilice en esmeriladora angular o cortadora de loseta.
- Este disco puede usarse en seco, utilice el aire como enfriador y remueva el disco del área de corte cada 15 ó 20 segundos.
- No corte a más de 1" de espesor en una pasada, para cortes más profundos realice varias pasadas.
- Utilice una profundidad moderada de corte y corte avance, ya que el exceso de presión durante el corte podría dañar los granos de diamante.

3. Información de seguridad

- Siempre utilice guardas de seguridad.
- Nunca exceda la velocidad máxima de giro marcada en la etiqueta.
- Siempre utilice equipo de seguridad completo (guantes, protección auditiva, mascarilla y lentes de seguridad).
- No utilice para operaciones de desbaste.
- Nunca intente realizar cortes curvos.

4. Manejo

- La inspección inicial debe hacerse en el empaque original. Si existe evidencia visible de daño, la mercancía no debe ser aceptada.
- Maneje los discos con precaución para prevenir golpes o caídas. Si un disco sufre fractura, desprendimiento de un segmento o tiene un daño evidente, no deberá ser montado.

5. Almacenamiento

- El disco debe almacenarse en condiciones libres de humedad, polvo y suciedad, de preferencia en su empaque original, sin estar expuesto por largos periodos a superficies calientes, frías o mojadas.
- Los discos deben de almacenarse de tal manera que se evite la distorsión del cuerpo.
- Evite recargar los segmentos de diamante contra una superficie rígida que pueda dañarlos.
- Si el disco de diamante va a estar recargado en angulo, toda la cara del disco debe estar en contacto no sólo las esquinas.
- Almacene los discos de diamante en su empaque sobre una superficie plana. Los discos de diamante pequeños pueden ser suspendidos del centro.
- Si los discos van a ser almacenados de manera vertical, se debe colocar soporte lateral.

6. Unidades de empaque

- 1 pieza.

www.austromex.com.mx