

Ficha técnica

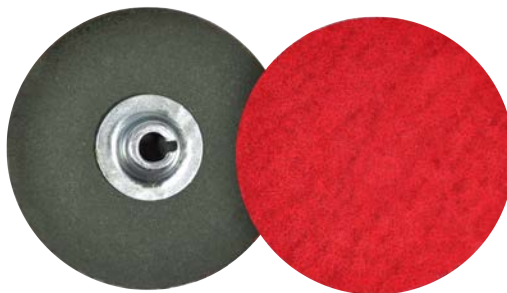
TENAZIT®

Clave
4716

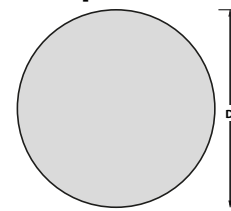
1. Descripción del producto:

Disco de lija de cambio rápido Tipo S (Spin-on)

Dimensiones (in):	3"
Dimensiones (mm):	76
Abrasivo:	Ceramic-Plus*
Grano:	60
Especificación:	TTG2V-60
Máx. rpm:	20,000
Línea:	



Tipo DLAS



D = 76 mm



Hecho en Alemania

* Desarrollo de VSM AG

Tecnología de grano



Capa Adicional de Lijado Activo. VSM Top Size.

Grano Ceramic Plus* con propiedades de autoafilado.

Soporte de fibra vulcanizada que cubre los más altos estándares de resistencia.



1. Aplicación

- Discos fabricados con respaldo de fibra vulcanizada, ideales para acero inoxidable y metales no ferrosos.
- Alto rendimiento y gran velocidad de remoción en operaciones severas.
- El grano cerámico posee propiedades de autoafilado garantizando una remoción pareja y constante durante la vida del producto.
- Para usuarios que buscan mayor productividad y eficiencia en sus procesos de esmerilado.
- Con capa adicional de lijado activo que mejora el rendimiento de corte y reduce la temperatura en la zona de contacto, incrementando así la vida útil del producto.



- Nunca utilice un disco que se haya mojado.
- Usar el equipo de seguridad completo (guantes, mascarilla y lentes de seguridad).
- El uso inadecuado puede provocar lesiones.

4. Manejo

- La inspección inicial debe hacerse en el empaque original. Si existe evidencia visible de daño en el producto, la mercancía no debe ser aceptada.
- Maneje el producto con precaución para prevenir daños al mismo. Si un disco sufre fractura, desprendimiento de una sección o se sospecha que puede tener daño, no deberá ser montado.

5. Almacenamiento

- Guarde los discos sobre una superficie plana a por lo menos 10 centímetros de altura del suelo, lejos de superficies húmedas, frías, calientes o de cualquier tipo de fluido, las condiciones ideales de almacenaje para estos productos son de 40 a 50% de humedad relativa y una temperatura entre 15° y 29°

6. Unidades de empaque

- 25 piezas.

2. Instrucciones de operación

- Utilice en mototool o en micro esmeriladora angular con adaptador.
- Monte el disco y déjelo girar en vacío durante un minuto para verificar que no esté dañado.
- Mantener el disco de 0° a 30° de la superficie de trabajo con una presión media a alta para obtener mejores resultados.
- No presione excesivamente, ni golpee contra el material de trabajo.

3. Información de seguridad

- Nunca exceda la velocidad marcada en la etiqueta.

www.austromex.com.mx