# Ficha técnica

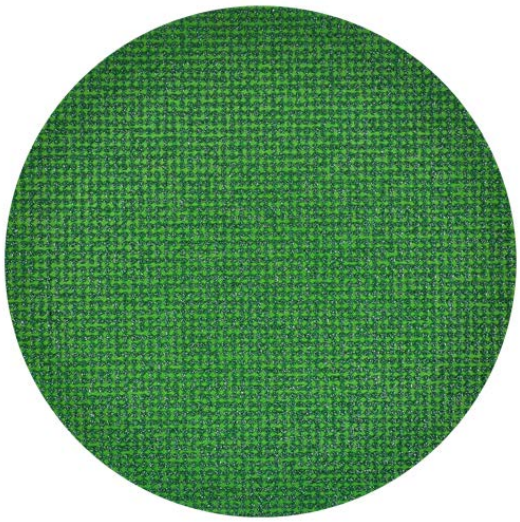
TENAZIT®

## Clave
# 3336

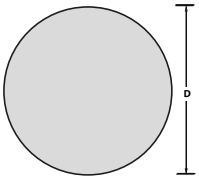
## 1. Descripción del producto:

Disco de Lija con sistema de sujeción ULTRAGRIP®

| | |
|---|---|
| **Dimensiones (in):** | 5" |
| **Dimensiones (mm):** | 125 |
| **Abrasivo:** | Óxido de Aluminio |
| **Grano:** | 60 |
| **Especificación:** | MAXCUT60 VERDE |
| **Respaldo:** | Papel de ultra resistencia |
| **Línea:** | Kovax® MaxCut |



**DL UGA**




**D = 125 mm**

## 1. Aplicación

**Lijadora Rotoorbital**

• Ideales para tabajos pesados de lijado en seco de pintura, eliminación de óxido, metales y masilla dura.
• Gracias a su avanzada tecnología de cúmulos de grano uniformemente distribudos y cortados con láser, su rendimiento es superior a cualquier otro disco.
• Velocidad de lijado extremadamente alta con un acabado uniforme.
• Súper resistente al embotamiento.

## 2. Instrucciones de operación

• Utilice en una lijadora rotoorbital. Se recomienda el uso de la máquina lijadora clave 2540.
• Utilice en seco.
• Monte el disco y déjelo girar en vacío durante un minuto para verificar que no esté dañado.
• En caso de usar una máquina neumática, asegure un suministro constante de aire durante la operación.
• Se sugiere seguir un patrón de lijado en zigzag horizontalmente de arriba hacia abajo y posteriormente en zigzag verticalmente de izquierda a derecha, procurando pasar por toda la superficie para obtener resultados óptimos.
• Si requiere acabados consistentes, se recomienda el uso de inter-respaldos Kovax®.
• No presione excesivamente, ni golpee contra el material de trabajo.
• Para terminar la operación, retire la máquina por un borde de la pieza de trabajo y deténgala fuera de la superficie.
• Una vez terminada la operación, limpie la superficie para reducir el riesgo de rayado o contaminación para el siguiente proceso de lijado o aplicación de algún recubrimiento.

## 3. Información de seguridad

• Nunca exceda la velocidad marcada en la etiqueta.
• Siempre utilice equipo de seguridad completo (guantes, protección auditiva, mascarilla y lentes de seguridad).
• El uso inadecuado puede provocar lesiones severas.

## 4. Manejo

• La inspección inicial debe hacerse en la caja original. Si existe evidencia visible de daño, la mercancía no debe ser aceptada.
• Maneje los discos con precaución para prevenir desgarres. Los empaques nunca deben de estar expuestos a ganchos u otros instrumentos con filo, además éstos no deben ser apilados con cargas excesivas ya que pueden dañar el producto y puede sufrir ruptura durante el uso

## 5. Almacenamiento

• Todos los productos de lija deben de ser almacenados en tarimas a por lo menos 10 centímetros de altura del suelo, lejos de superficies húmedas, frías, calientes o de cualquier tipo de fluido, las condiciones ideales de almacenaje para estos productos son de 40 a 50 % de humedad relativa y una temperatura entre 15 y 29 °C.

## 6. Unidades de empaque

• 50 piezas.