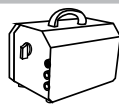


Clave
2532

1. Descripción del producto:

Solución Electrolítica para Marcaje

Contenido:	50 ml
Especificación:	Electrolito marcaje
Línea:	Tenazit Electro Clean



Tenazit
Electro Clean

1. Aplicación

- Para marcaje oscuro o ligero, sin generar corrosión, abrasión ácida o alguna alteración en el producto.

2. Instrucciones de operación

- Uso en el mango de marcaje con felpa.
- Abra el Electrolito rompiendo el sello de aluminio y vierta gotas de la solución en la plantilla de marcaje antes de colocarla en el producto a marcar.
- Humedezca el electrodo con el fieltro colocado en la punta y pase ligeramente el mango de marcaje sobre la plantilla de 1 a 3 segundos.
- Cierre el recipiente de la Solución electrolítica durante las pausas o después de usarlo.
- Enjuague la pieza de trabajo y la plantilla con agua después de cada aplicación

3. Información de seguridad

- Usar el equipo de seguridad completo (guantes, mascarilla y lentes de seguridad).
- El uso inadecuado puede provocar lesiones severas.

4. Manejo

- La inspección inicial debe hacerse en el empaque original. Si existe evidencia visible de daño, la mercancía no debe ser aceptada.
- Maneje la máquina con precaución para prevenir golpes y/o caídas que puedan mermar la vida útil del producto.

5. Almacenamiento

- Almacenar en un lugar fresco que no exceda los 35°C y evite la exposición prolongada a los rayos del sol.
- Guarde la máquina de preferencia en su empaque individual, sobre una superficie plana a por lo menos 10 centímetros de altura del suelo, lejos de superficies húmedas, frías, calientes o de cualquier tipo de fluido, las condiciones ideales de almacenaje para estos productos son de 40 a 50 % de humedad relativa y una temperatura entre 15 y 29 °C.

6. Unidades de empaque

- Piezas por caja: 1 unidad.