

Clave 2348

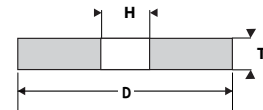
1. Descripción del producto:

Rueda Unix

Dimensiones (in):	6" x 1" x 1"
Dimensiones (mm):	150 x 25 x 25.4
Especificación:	MARRON A/O 60-P9
Máx rpm:	6,000
Densidad:	P9 / Media
Grano:	60
RPM Óptimas:	3,200



Tipo 1 UNIX



D =	150	mm
T =	25	mm
H =	25.4	mm



1. Aplicación

- Para rebabeo y acabado satinado en piezas de acero inoxidable, titanio y aleaciones exóticas.
- Acabado grueso uniforme.
- Remueve rebabas del maquinado, estampado, troquelado y otras operaciones que generan rebabas o imperfecciones.
- Excelente opción de bajo precio, larga duración y alto rendimiento.

2. Instrucciones de operación

- Para uso en esmeril recto o de banco.
- Monte la rueda y déjela girar en vacío durante un minuto para verificar que no esté dañada.
- No presione excesivamente, ni golpee contra el material de trabajo.

3. Información de seguridad

- Nunca exceda la velocidad marcada en la etiqueta.
- Utilice guardas de seguridad.
- Siempre utilice equipo de seguridad completo (guantes, protección auditiva, mascarilla y lentes de seguridad).
- El uso inadecuado puede provocar lesiones severas.

4. Manejo

- La inspección inicial debe hacerse en la caja original. Si existe evidencia visible de daño en la caja, la mercancía no debe ser aceptada.
- Maneje las ruedas con precaución para prevenir golpes, caídas o desgarres que puedan mermar la vida útil del producto. Si una rueda unix sufre ruptura o desprendimiento de una sección, no deberá ser montada.

5. Almacenamiento

- Guarde las ruedas sobre una superficie plana a por lo menos 10 centímetros de altura del suelo, lejos de superficies húmedas, frías, calientes o de cualquier tipo de fluido, las condiciones ideales de almacenaje para estos productos son de 40 a 50 % de humedad y una temperatura entre 15 y 29 °C.

6. Unidades de empaque

- 2 piezas.