



1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y DE LA COMPAÑÍA FABRICANTE

Nombre del producto : Solución Electrolítica Heavy Duty y Polisher

Claves : 2522 / 2523 / 2531

Presentación: Solución en frasco de 500 ml

Línea : Electro limpieza

o en garrafas de 5 litros

Uso : Para pulir o limpiar cordones o superficies de soldadura.

Nombre del fabricante o importador :

Abrasivos Austromex, S.A. de C.V.

En caso de emergencia comunicarse a :

55 - 5694 - 5900

Domicilio :

Avenida Michoacán 109, Colonia Guadalupe del Moral, Alcaldía de Iztapalapa
C.P. 09300 CIUDAD DE MÉXICO

Sitio Web :

www.austromex.com.mx

2. COMPOSICIÓN E INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Clasificación :

Corr. Cut. 1B: Corrosión cutánea, Categoría 1B
H314 Les. Oc. 1: Lesiones oculares graves, Categoría 1
H318 Tox. Agud. 5: Toxicidad aguda por vía cutánea, Categoría 5,
H313 Tox. Agud. 5: Toxicidad aguda por vía oral (Ingestión), Categoría 5

Etiquetado y clasificado de conformidad con el Reglamento (CE) 1272/2008
Peligro



Indicaciones de Peligro:

H314 - Provoca graves quemaduras en la piel y lesiones oculares.
H313 - Puede ser nocivo en contacto con la piel.
H303 - Puede ser nocivo en caso de ingestión.

Consejos de Prudencia:

Elementos de la etiqueta :

- P260: No respirar polvos / humos / gases / nieblas / vapores / aerosoles
- P280: Usar guantes / ropa de protección / equipo de protección para la cara / los ojos
- P310: Llamar inmediatamente a un centro de toxicología
- Evitar su liberación al medio ambiente
- P301+P330+P331: En caso de ingestión. Enjuagar la boca. No provocar el vómito.
- P305+P351+P338: En caso de contacto con los ojos: Enjuagar con agua cuidadosamente durante varios minutos. Quitar los lentes de contacto cuando estén presentes y pueda hacerse con facilidad. Proseguir con el lavado.
- P303+P361+P353: En caso de contacto con la piel o el pelo, quitar inmediatamente toda la ropa contaminada. Enjuagar la piel con agua o ducharse.
- P390: Absorber el vertido para prevenir daños materiales

3. COMPOSICIÓN / INFORMACIÓN SOBRE LOS COMPONENTES

Parte	Ácido Fosfórico
REACH	-
No CE.	231-633-2
No CAS.	7664-38-2
Partes por peso	40 - 90

4. PRIMEROS AUXILIOS

Información General :	En caso de accidente o malestar, acúdase inmediatamente al médico (si es posible, mostrar la etiqueta). Primer socorrista: ¡Poner atención a autoprotección! Quitar inmediatamente ropa contaminada y mojada.
Contacto con piel :	En caso de contacto con la piel, lavar inmediatamente con agua abundante y jabón. Lavarse inmediatamente con Polietilenglicol 400
Contacto con ojos :	Limpia con agua corriente abundante durante al menos 15 minutos, si fuese necesario llamar al médico.
Ingestión :	No provocar el vómito. Enjuagar la boca con agua y beber agua en abundancia. Llamar inmediatamente al médico.
Inhalación :	Alejar a la persona de la zona de peligro. Llevar a la persona a un área con aire fresco y dependiendo de los síntomas consultar al médico.
Crónico :	Corrosión o irritación cutánea.
Otros peligros :	No existen más datos relevantes disponibles

5. INDICACIONES DE COMBATE CONTRA FUEGO

Punto de inflamación :	No aplica
Límite inflamable :	No aplica
Temperatura de auto-ignición :	No aplica
Productos de combustión peligrosos :	No aplica
Para combatir el fuego :	Hacer uso de agua, jabón, polvo o CO ₂ para cubrir el material.
Equipo para extinción del fuego :	Equipo de protección y equipo de respiración autónoma

6. INDICACIONES EN CASO DE FUGA O DERRAME

Procedimiento y precauciones especiales :	<ul style="list-style-type: none">- Usar el equipo de protección personal.- Evite el contacto del producto con los ojos o la piel.- En caso de derrame en suelos evite que el producto entre en el drenaje o que se infiltre en la tierra.- Alejar materiales inflamables y no fumar.
Método de mitigación :	Recolecte el producto derramado usando materiales absorbentes, (por ejemplo: arena, tierra de diatomeas, etc.) o recupere el producto mecánicamente y disponga de él conforme a las legislaciones de su país.

7. INDICACIONES DE MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Manejo :	<ul style="list-style-type: none"> - Asegúrese de trabajar en áreas bien ventiladas y evite apilar el producto así como la formación de polvos. - No exponga a fuentes de ignición, ni fume cerca del área de trabajo. - Las reglas generales de higiene para el manejo de químicos son aplicables. - Enjuague las manos antes de cada descanso o al terminar el trabajo. - Siga las instrucciones de uso que aparecen en la etiqueta del producto.
Almacenamiento :	<ul style="list-style-type: none"> - No almacene en pasillo o cerca de escaleras. - Guarde este producto cerrado y sólo en el empaque original. - No almacene junto con compuesto alcalinos. - Proteja del frío o de ser expuesto a los rayos del sol lo que provoque su calentamiento.
Clase de almacenamiento :	Clase 8B conforme a TRGS 510
Usos específicos finales :	Para el tratamiento de superficies metálicas, incluidos los productos galvanizados y electrolisis.

8. EXPOSICION Y PROTECCION PERSONAL

Parámetros de control :	Componente	Corta duración	Larga duración
	Ácido Fosfórico	-	2.0 mg/m3,
Ingeniería de control :	Se recomienda realizar el trabajo en áreas limpias y condiciones normales de uso. Úsese en aéreas ventiladas y usar mascarilla.		
Protección :	Usar protección para evitar cualquier daño como: goggles con protección lateral, guantes con resistencia a agentes químicos (NBR - Goma de nitrilo & Resistente al ácido), máscara con filtro A, B, E, K, Clase 1 (Concentración máxima del contaminante de 100 ml/33 (0.1, Vol.%) y ropa adecuada. Mantenga el área de trabajo limpia y bien ventilada.		

9. PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Estado físico :	Líquido	Peligro de explosión :	No aplica
Color :	Transparente	Presión de vapor :	No aplica
Olor :	Característico	Densidad a 20°C :	1.4 - 1.7 g/cm3
Punto de fusión :	Indeterminado	pH :	1.6 - 1.8
Punto de ebullición :	130 °C	Solubilidad en agua :	Miscible
Punto de inflamación :	No aplica	Viscosidad :	No determinado
Auto inflamabilidad :	No aplica		

10. ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

General :	- Estable cuando se manipula y guarda correctamente. - Corrosivo para los metales. - Producción intensa de hidrógeno en contacto con metales anfóteros (aluminio, plomo, zinc) - Reacciones fuertes con elementos alcalinos.
Incompatibilidad :	- Metales alcalinos. - Amina, Amoniac, lejía, peróxidos - Metales anfóteros
Productos de descomposición peligrosos :	- No aplica por ser una solución acuosa.

11. INFORMACION TOXICOLOGICA

Componente :	Ácido Fosfórico
No CAS :	7664-38-2
Oral (LD50) (rata) :	1530 mg/kg
Dermal (LD50) (conejo) :	2740 mg/kg
Inhalatorio (LC50) (rata/ratón) :	-

Los valores LD/LC50 (dosis letal/dosis letal = 50%)

12. EFECTOS EN EL MEDIO AMBIENTE

General :	Después de neutralización no se observa toxicidad
Aire :	No aplica
Agua :	No aplica
Suelo :	No aplica
Flora y fauna :	No aplica

13. CONSIDERACIONES RELATIVAS A LA ELIMINACIÓN

Tratamiento de residuos : Entregar a empresas autorizadas para el transporte de residuos.

14. INFORMACIÓN RELATIVA AL TRANSPORTE

Número ONU : ONU 1805

Designación oficial de transporte de la ONU :	- Vía Terrestre: Phosphoric Acid - Vía Marítima: Phosphoric Acid - Vía Aérea: Phosphoric Acid
Clase de peligro para el transporte :	- Vía Terrestre: Clase 8, código C1, Clase de Peligro: 80, Limitación Túnel: E, Disposiciones especiales: LQ 51, Hoja de Peligro: 8 - Vía marítima: Clase: 8, No EmS: FA/SB, Disposiciones Especiales: LQ51, Hoja de Peligro: 8 - Vía Aérea: Clase 8, Disposiciones Especiales: E1, Hoja de Peligro: 8
Grupo de embalaje :	III
Peligros para el Medio ambiente :	- Vía Terrestre: No - Vía marítima: No - Vía Aérea: No

15. INFORMACION REGLAMENTARIA

Reglamentación y legislación en Material de Seguridad, Salud y Medio Ambiente :	- Peligro de Agua (WGK): Clase 1
Evaluación de la Seguridad Química :	- No existe información.

16. OTRAS INFORMACIONES

Información regulatoria :	Ni la compañía fabricante, ni sus distribuidores pueden revisar las normas que regulan el uso del producto en cada país o región, por lo que queda como parte de la responsabilidad de quien hace uso de él, cumplir con las normativas existentes.
----------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Elaboró:	Ing. Luis M. Cano Domínguez / Junio de 2025
-----------------	---------------------------------------------